

# WH SP70 T121

COMBINE TOTAL NO FROST - NICHE 1935 MM

# Whirlpool



## TOTAL NO FROST

La technologie Total No Frost empêche la formation de givre et garantit une température homogène.



## 6<sup>ÈME</sup> SENS

Préserve les aliments plus longtemps dans un environnement optimal grâce à un contrôle précis et constant de la température.



## FRESH BOX +

Grâce à son curseur de contrôle de l'humidité, la Fresh Box + vous permet de conserver la fraîcheur de vos fruits et légumes jusqu'à 15 jours.



## FRESH BOX 0°

Bac réfrigéré avec température autour de 0°, idéal pour la conservation de la viande et du poisson



### LABEL\*

- Consommation d'énergie : 257 kWh/an
- 32 dB - classe sonore B
- Classe énergétique : E
- Capacité totale net 394 L (295 L + 99 L)

### RÉFRIGÉRATEUR

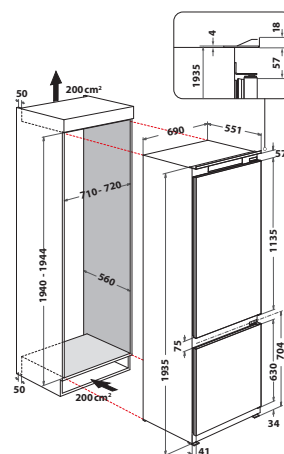
- Refrigerator net capacity: 295 L
- **Total NoFrost**
- Réglage électronique de la température
- Technologie 6<sup>ème</sup> Sens : régulation automatique de la température
- 1 compartiment **FreshBox+**
- 1 compartiment **FreshBox 0°**
- Éclairage LED
- Clayette porte-bouteilles
- 6 clayettes en verre, 4 balconnets ajustables dans le réfrigérateur
- Colonne Multiflow Chromée

### CONGÉLATEUR

- Congélateur 4 étoiles
- Freezer net capacity: 99 L
- Pouvoir de congélation : 10,0 kg/24h
- Durée de conservation en cas de panne de courant : 9 h
- Classe climatique : tempérée élargie/tropicale
- Fonction de congélation rapide **FastFreeze**
- 3 compartiments dans le congélateur

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Poids net/brut : 85/87 kg
- Dimensions de l'appareil (HxLxP) : 1935 x 690 x 551 mm
- Dimensions avec emballage (HxLxP) : 2014 x 732 x 630 mm
- Dimensions de la niche (HxLxP) : 1940 x 710 x 560 mm
- Charnière : Invisibles, Porte réversible



Modèle

12NC

Code EAN

**WH SP70 T121**

**859991661130**

**8003437052194**

\*Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017  
Durée de disponibilité des pièces détachées: 10 ans